

Narzędzia specjalne: Special tools:

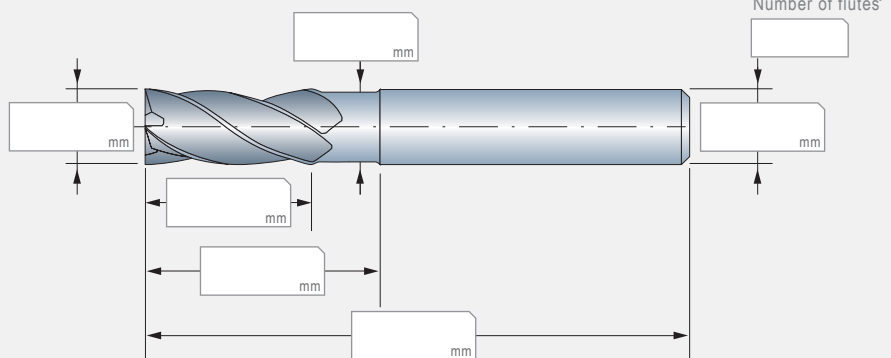
Zapytanie
Inquiry

Zamówienie
Order

Kontakt
Contact

Firma Company	<input type="text"/>	Telefon Telephone	<input type="text"/>	Fax	<input type="text"/>
Osoba kontaktowa Contact person	<input type="text"/>	E-mail E-Mail	<input type="text"/>		
Adres Address	<input type="text"/>		Ilość Quantity	<input type="text"/>	
Kraj Country	<input type="text"/>	Data i podpis Date / Signature	<input type="text"/>		

Frez czołowy End mill



Ilość ostrzy
Number of flutes



Czoło kuliste
Ball end



Promień na narożu
Corner radius
 mm

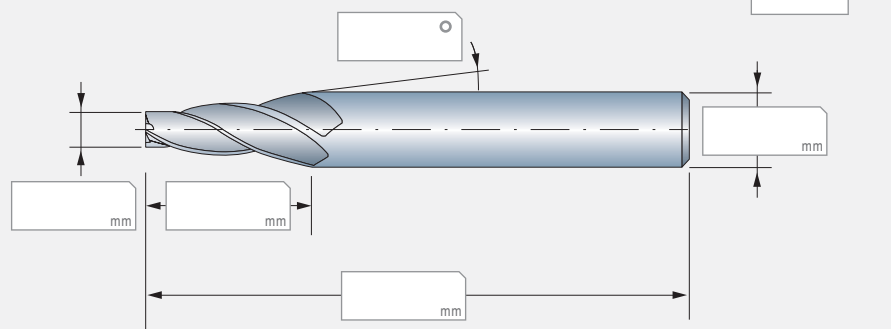


Zakończenie płaskie
Square end



45° na narożu
45° protected chamfer
 mm

Frez stożkowy Tapered end mill



Ilość ostrzy
Number of flutes



Czoło kuliste
Ball end



Promień na narożu
Corner radius
 mm



Zakończenie płaskie
Square end



45° na narożu
45° protected chamfer
 mm

Typ chwytu Shank profile

- Chwyt cylindryczny HA
Cylindrical shank HA
- Chwyt Weldona HB
Welded shank HB

Inne
Other

Materiał narzędzia Tool material

- VHM
- HSS HSS - E

Powłoka Coating

- Tak
Yes
- Nie
No

Warunki pracy Working condition

- Stabilne
Stable
- Niestabilne
Instable

Chłodzenie Cooling

- Na sucho
Dry
- Wew. doprowadzenie chłodziwa
Internal coolant supply
- Chłodzenie zewnętrzne
Cooling slots at the shank

Konstrukcja Design

- Ostrza proste
Straight flute
- Spirala

Zastosowanie Application

- Frezowanie wgłębne
Plunge milling
- Frezowanie rowków
Groove milling
- Frezowanie zarysu
Contour milling

Typ Type

Materiał obrabiany Working material

Opis materiału
Material description

Wytrzymałość na rozciąganie
Tensile strength
HRC / N/mm²

Notatnik
Notes